

# **KONSOLA DI-166/DI-166SS**

## **INSTRUKCJA OBSŁUGI**



Edycja 2  
09.2014

Instrukcja dotyczy również wag DS-166, DS-166SS, oraz innych wag wyposażonych w konsolę DI-166/DI-166SS.

Instrukcja wydana przez „Yakudo Plus” Sp. z o.o.

Jeśli masz jakieś uwagi lub znalazłeś w tej publikacji jakiegokolwiek błąd, prosimy o kontakt z przedstawicielem DIGI.

**YAKUDO PLUS** sp. z o.o.

43-100 Tychy

ul. Nad Jeziorem 85

Tel. (32) 218-69-10

Fax.(32) 218-69-15

[yakudo@yakudo.eu](mailto:yakudo@yakudo.eu)

Urządzenie oznakowane jest symbolem jak poniżej i jest zgodne z dyrektywą Unii Europejskiej 2002/96/EC.



Jeśli urządzenie zostaje wycofane z eksploatacji i kończy się jego przydatność produkcyjna, skontaktuj się z przedstawicielem DIGI w celu bezpiecznej utylizacji, zgodnej z umową kupna i lokalnym ustawodawstwem.

## REJESTR ZMIAN

DATA	NR EDYCJI	IMIĘ I NAZWISKO	UWAGI
05.2012	1	Mariusz Kubera	Wydanie pierwsze na podstawie DI166_OM_1 (SW 1.03)
09.2014	2	Mariusz Kubera	Uzupełniono informacje dot. rozmiarów platform YW. Aktualizacja parametrów.

## SPIS TREŚCI

<b>1.</b>	<b>WPROWADZENIE</b> .....	<b>5</b>
<b>2.</b>	<b>BEZPIECZEŃSTWO</b> .....	<b>5</b>
<b>3.</b>	<b>WIADOMOŚCI OGÓLNE</b> .....	<b>6</b>
3.1	Parametry techniczne .....	6
3.2	Wymiary konsoli DI-166 .....	7
3.3	Wymiary konsoli DI-166SS .....	7
3.4	Wyświetlacz i klawiatura .....	8
<b>4.</b>	<b>UŻYTKOWANIE WAGI</b> .....	<b>9</b>
4.1	Włączenie, wyłączenie wagi. ....	9
4.2	Zerowanie wskazań i sprawdzenie poprawności ważenia. ....	10
4.3	Tarowanie. ....	10
4.4	Automatyczne wyłączanie wyświetlacza. ....	12
4.5	Funkcja „SET POINT”. ....	13
<b>5.</b>	<b>LEGALIZACJA WAGI</b> .....	<b>14</b>
<b>6.</b>	<b>KOMUNIKATY O BŁĘDACH</b> .....	<b>14</b>
<b>7.</b>	<b>TRYB SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA</b> .....	<b>14</b>
7.1	Tabela ustawień specyfikacji użytkownika wagi DI-166. ....	15
7.2	Tabela ustawień specyfikacji serwisowych wagi DI-166 .....	17
<b>8.</b>	<b>WYMIANA AKUMULATORA</b> .....	<b>18</b>
<b>9.</b>	<b>PLATFORMY WAŻĄCE</b> .....	<b>19</b>
9.1	Platformy serii S-YA .....	19
9.2	Platformy serii S-YB .....	19
9.3	Platformy serii YW .....	20
9.4	Platformy serii YN - najazdowe .....	20
9.5	Platformy serii YF - fundamentowe .....	21
9.6	Platformy serii YWP .....	23
<b>10.</b>	<b>OPIS I/F</b> .....	<b>24</b>
10.1	RS232 w DI-166 .....	24
10.2	RS232 w DI-166SS .....	24
10.3	Port platformy ważącej (złącze Amphenol 14 pin) .....	25

## 1. WPROWADZENIE

Materiał zawarty w tym dokumencie jest prawnie zastrzeżony i nie może być zmieniony, powielany oraz kopiowany w całości lub w części bez odpowiedniej pisemnej zgody producenta.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy i uszkodzenia wynikłe z nieodpowiedniej interpretacji zawartych w dokumencie procedur. Procedury obsługowe jak i właściwości i cechy urządzenia mogą się różnić w zależności od zastosowanej wersji oprogramowania.

Instrukcja jest skierowana zarówno do użytkowników jak i do obsługi technicznej instalującej i obsługującej urządzenie firmy DIGI. Zapoznanie się z treścią instrukcji obsługi pomoże uniknąć wielu problemów, zwiększyć wydajność produkcji oraz poprawić atrakcyjność oferowanych produktów.

Obsługujący urządzenie powinien w pełni rozumieć zawarte w tej instrukcji zalecenia i procedury.

## 2. BEZPIECZEŃSTWO

Producent, firma DIGI, nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia lub obrażenia spowodowane w wyniku zaniedbania wywołanego niedokładną znajomością instrukcji lub nieostrożnością podczas instalacji, obsługi lub naprawy urządzenia, które niniejsza instrukcja opisuje.



### **PAMIĘTAJ!!!**

- **Każdy użytkownik obsługujący urządzenie powinien zapoznać się treścią instrukcji i postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami. Kadra zarządzająca zobowiązana jest do przeprowadzenia szkolenia odnośnie użytkowania urządzenia.**
- **Nigdy nie należy zmieniać kolejności czynności, których wykonanie opisuje poniższa instrukcja.**
- **Nie zezwala się na jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia lub jego części pod groźbą utraty gwarancji**
- **Nie wolno obciążać platformy ważącej masą towaru przekraczającą maksymalne obciążenie.**
- **Ważony produkt powinien zawsze znajdować się centralnie na platformie ważącej. Należy unikać sytuacji, gdy ważony produkt jest umiejscowiony w narożniku platformy.**
- **Naprawy mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany i przeszkolony personel techniczny.**
- **W razie potrzeby urządzenie należy czyścić lekko wilgotną tkaniną, używając dodatkowo dostępnych na rynku nie agresywnych środków chemicznych. Nie należy stosować rozpuszczalników oraz innych silnych detergentów.**
- **Podczas czyszczenia wagi należy zwrócić szczególną uwagę na plomby i cechy legalizacyjne oraz na tabliczkę znamionową urządzenia. Urządzenie należy czyścić w taki sposób by nie uszkodzić w/w elementów.**
- **Waga powinna być wypoziomowana i ustawiona na równym, stabilnym podłożu.**



## UWAGA!!!

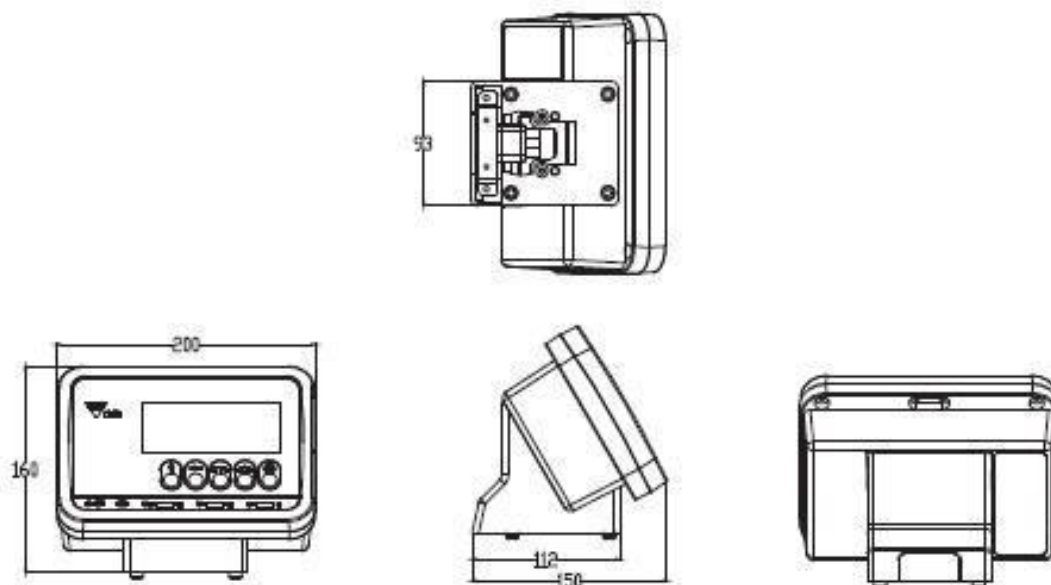
- GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ WYPOSAŻONE W BOLEC UZIEMIAJĄCY.
- GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ ZAINSTALOWANE BLISKO MIEJSCA PRACY URZĄDZENIA BY ŁATWO MOŻNA BYŁO ODŁĄCZYĆ WTYCZKĘ.
- WAGA NIE POWINNA BYĆ ZASILANA Z TEJ SAMEJ LINII ZASILAJĄCEJ, CO INNE URZĄDZENIA DUŻEJ MOCY NP. AGREGATY CHŁODNICZE, PIECE GASTRONOMICZNE, itp.
- BEZPIECZNIKI POWINNY BYĆ WYMIENIANE ZAWSZE NA TEGO SAMEGO TYPU I O TAKICH SAMYCH PARAMETRACH.

### 3. WIADOMOŚCI OGÓLNE

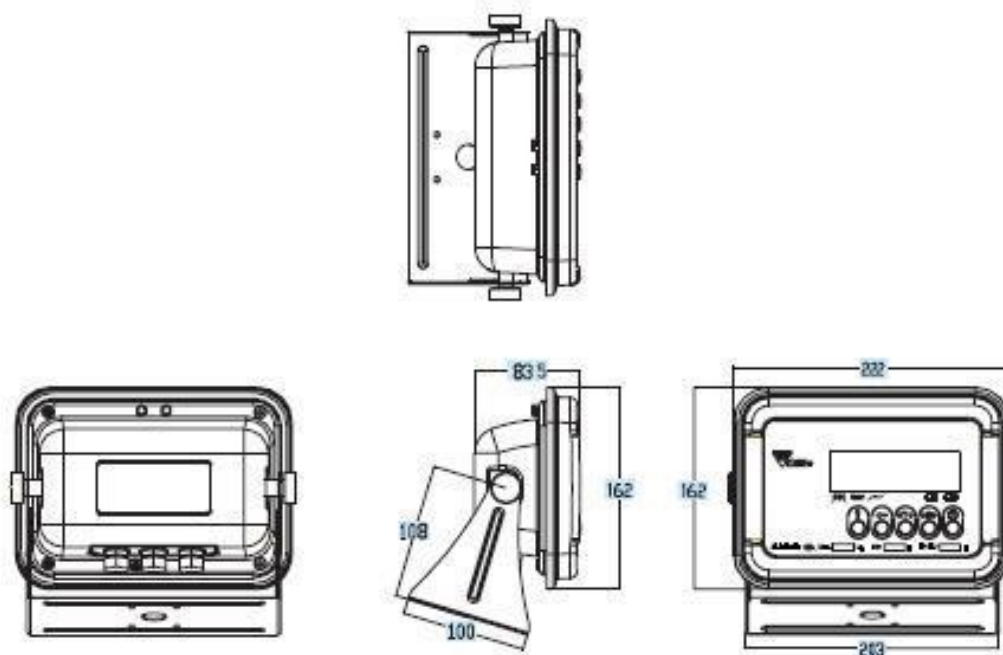
#### 3.1 Parametry techniczne

PARAMETR	WARTOŚĆ
<b>SPECYFIKACJE PODSTAWOWE</b>	
Nośność:	≤ 1500 kg
Rozdzielczość przetwornika A/D:	1 / 150 000
Przetwornik tensometryczny dla DS-166:	Typ: P
Typ wyświetlacza:	LCD
Rozdzielczość wyświetlacza:	zmienna
Ilość cyfr wyświetlacza dla pola masy:	6 (wielkość cyfry: 23 x 10mm)
Wymiary konsoli DI-166:	200 x 164 x 150 (mm)
Wymiary konsoli DI-166SS:	222 x 162 x 83 (mm)
Zasilanie:	230V AC 50/60Hz lub opcjonalnie 6V DC (akumulator 1,2Ah).
Pobór mocy:	18W dla zasilania 230V lub 0,72W dla zasilania z akumulatora (opcja)
Bezpiecznik:	Typu F 250V / 1A
Zakres temperatury środowiska pracy:	0°C ~ 40°C
Wilgotność środowiska pracy:	15-85 % (nie skondensowana)
<b>PARAMETRY ŁADOWANIA AKUMULATORA</b>	
Zasilanie:	230V AC 50/60Hz
Prąd ładowania:	300mA
Czas ładowania:	5 ~ 6 godzin
<b>SPECYFIKACJE PRZETWORNIKA A/D</b>	
Czułość:	0,4mV/V ~ 4mV/V
Zakres regulacji zera:	0 ± 5 mV
Zakres równowagi zera:	0 ± 0,5 mV
Napięcie zasilania L/C	DC 5V
Prędkość przetwornika:	10/sek
Rozdzielczość wewnętrzna:	150 000
<b>Stopień szczelności IP</b>	
DI-166:	Brak
DI-166 SS:	IP67 – obudowa bryzgoszczelna

## 3.2 Wymiary konsoli DI-166.



## 3.3 Wymiary konsoli DI-166SS.



## 3.4 Wyświetlacz i klawiatura.

Waga posiada 6 wyświetlaczy numerycznych LCD dla wskazań masy.

Tabela poniżej opisuje znaczenie wskaźników umieszczonych na wyświetlaczu.





Opis / Symbol		Znaczenie wskaźnika ▼ nad symbolem
Re-zero		Stabilność wskazań pomiaru „zera”
Netto	<b>NET</b>	Wprowadzona tara opakowania/tacki
Pomiar		Stabilny pomiar
Akumulator		Niski poziom napięcia baterii
Akumulator		Status ładowania akumulatora
Symbol		Znaczenie symbolu
Jednostka masy	<b>kg lb</b>	Zaświecony <b>kg</b> , gdy jednostką masy jest kilogram. Zaświecony <b>lb</b> , gdy jednostką masy jest funt.
Set Point	<b>HIGH</b>	Zaświecony, gdy ważona masa jest wyższa niż SetPoint2
Set Point	<b>OK</b>	Zaświecony, gdy ważona masa jest pomiędzy SetPoint1 i SetPoint2
Set Point	<b>LOW</b>	Zaświecony, gdy ważona masa jest poniżej SetPoint1 oraz wyższa niż 1d (wartość jednej działki).

Tabela poniżej opisuje funkcje klawiszy.

Funkcja	Klawisz	Funkcjonalność
WŁ / WYŁ		Włączanie lub wyłączenie konsoli wagi.
Rezero		Zerowanie wskazań masy.
Tara		Wprowadzanie lub kasowania tary
Tara cyfrowa		Wprowadzanie wartości tary cyfrowej w trybie ważenia lub ruch kursora w lewo dla wprowadzania danych.
Jednostka masy		Przełączanie jednostki <b>kg</b> (kilogram) na <b>lb</b> (funt) lub zmiana wartości <b>1↔0</b> dla wprowadzanych danych.

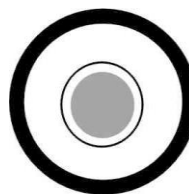


## 4. UŻYTKOWANIE WAGI.

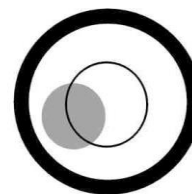
## 4.1 Włączenie, wyłączenie wagi.

Przed włączeniem należy sprawdzić czy waga jest poprawnie ustawiona. Do kontroli służy wskaźnik poziomu (patrz rysunki obok)


DOBRZE

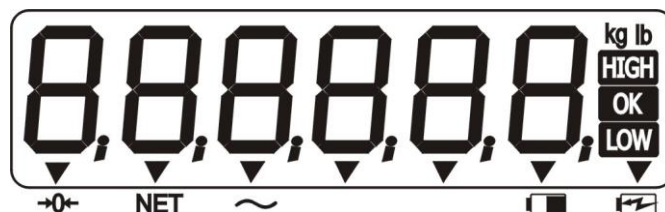


ŹLE



Waga jest zasilana prądem zmiennym o napięciu 230V (lub opcjonalnie prądem stałym 6V z zainstalowanego akumulatora).

Po podłączeniu wtyku do gniazda zasilającego i po naciśnięciu klawisza WŁ/WYŁ  konsola wyświetli numer wersji oprogramowania oraz uruchomiony zostanie krótki test wyświetlacza. Podczas testu zostają sprawdzone podzespoły i ich gotowość do działania:



Jeśli wynik testu jest pozytywny wyświetlacz powinien wskazywać wartość zerową (kg). Ilość miejsc po przecinku jest zależna od ustawionego zakresu ważenia.



**PAMIĘTAJ!!!**

Podczas włączania wagi szalka powinna być pusta.

W przeciwnym przypadku waga nie przejdzie pozytywnie testu, a na wyświetlaczu pojawi się komunikat o błędzie:

of



Tabela opisuje operację włączania i stan wyświetlacza:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Naciśnij klawisz WŁ/WYŁ  	8.8.8.8.8.8			Włączą się wszystkie segmenty wyświetlacza. Waga wykona krótki test.
Waga gotowa do pracy	0.000	▼		Waga w trybie ważenia, gotowa do pracy.

## 4.2 Zerowanie wskaźań i sprawdzenie poprawności ważenia.

Osoba obsługująca urządzenie powinna wykonać procedurę zerowania wagi z nieobciążoną szalką przed każdym ważeniem.

Przykłady niewłaściwego stosowania procedury zerowania:



Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Połóż na szalce produkt o masie np. 60g  Naciśnij przycisk zerowania   Zdejmij produkt z szalki	0060  888888  0000  - 0060	   ▼      ▼	            ▼	   Proces zerowania  Wskazanie masy po zerowaniu z obciążoną szalką
Połóż na szalkę produkt o masie np. 20kg  Naciśnij przycisk zerowania   Usuń produkt z szalki	20000  888888  20000  0000	   ▼      ▼	         ▼	   Zerowanie  Przekroczony zakres zerowania * Waga sygnalizuje błąd - 4 sygnały **  Tryb ważenia

\*) dane przykładowe dla wagi o zakresie ważenia max=30 kg







\*\*\*)waga nie zezwala na wyzerowanie szalki z przekroczonym obciążeniem (SPC20 bit 1 i 0 oraz SPC28 bit 1 i 0)

## 4.3 Tarowanie.


Przykład tarowania poprzez położenie opakowania/tacki na szalce wagi:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Położ na szalce opakowanie do tarowania, np. 60g	0060			Wskazanie masy opakowania
Naciśnij przycisk TARA 	0000		▼	Nastąpi tarowanie masy opakowania.
Usuń tarowane opakowanie z szalki	- 0060	▼	▼	Wskazanie pomniejszone o masę opakowania
Naciśnij przycisk TARA 	0000	▼		Kasuje wprowadzoną tarę.

Przykład tarowania poprzez wprowadzenie wartości tary z klawiatury wagi:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Tryb ważenia:	0000	▼		Waga wskazuje zero
Naciśnij przycisk: 	000,000			Waga w trybie wprowadzania wartości tary z klawiatury. Cursor (migająca cyfra) ustawiony po prawej stronie wyświetlacza.
Korzystając z klawiszy:  oraz 	000,000			Klawisz  przemieszcza cursor wyświetlacza w lewo.
wprowadź wartości tary, np. 150g	000,150			Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.
Naciśnij przycisk TARA 	-0,150	▼	▼	Powrót do trybu ważenia z wprowadzoną wartością tary.

Przykład kasowania wprowadzonej tary:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Tryb ważenia - wprowadzona tara 60g	-0060	▼	▼	Wskazanie pomniejszone o masę tary
Naciśnij przycisk TARA 	0000			Przy pustej szalce wagi operacja powoduje skasowanie ustawionej wartości tary.



### PAMIĘTAJ!!!

Jeżeli masa tarowanego opakowania wykracza poza dopuszczalną wartość podaną na tabliczce znamionowej, wprowadzenie tary będzie niemożliwe.

#### 4.4 Automatyczne wyłączanie wyświetlacza.

Istnieje możliwość ustawienia limitu czasowego dla funkcji automatycznego wyłączania urządzenia. Po wprowadzeniu odpowiedniej wartości numerycznej, której odpowiadają przedziały czasowe, waga wyłączy wyświetlacz.

Sposób postępowania – przykład:




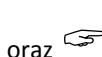




Operacja	Stan wyświetlacza	U W A G I
1. Waga w trybie gotowości	0000	
2. Naciśnij trzykrotnie klawisz:  podczas trzymania wciśniętego klawisza 	8888888	Operacja wymaga przytrzymania wciśniętego klawisza zerowania podczas trzykrotnego naciskania klawisza tarowania.
3. Zwolnij klawisz zerowania	SPC 00 0000	Waga wyświetli krótki komunikat: „141”, a następnie na przemian: „SPC 00” oraz aktualną wprowadzoną wartość, np.: „0000”
4. Korzystając z klawiszy:  oraz  wprowadź wartości z tabeli poniżej, np.: „0001”	0000	Klawisz  przemieszcza kursor wyświetlacza Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.

Tabela wartości numerycznych dla czasu wyłączenia wagi w trybie beczynności:

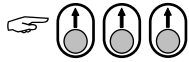











Wartość	Czas
0000	→ Funkcja automatycznego wyłączenia wagi ZABLOKOWANA.
0001	→ 3 minuty
0010	→ 10 minut
0011	→ 30 minut
0100	→ 1 godzina
0101	→ 3 godziny
0110 ... 1111	→ Nie używane

Po ustawieniu odpowiedniej wartości należy nacisnąć klawisz 	000 1	Po naciśnięciu klawisza zerowania waga przejdzie do kolejnej SPECYFIKACJI (SPC 01) i pokaże przemiennie jej aktualna wartość.
a następnie 	SPC 0 1 0000	Po naciśnięciu klawisza tary waga powróci do trybu gotowości.
Waga powróci do trybu ważenia	0000	Wprowadzenie wartości „0001” spowoduje wyłączenie wagi po 1 minucie beczynności.

## 4.5 Funkcja „SET POINT”.

Funkcja „**SetPoint**” umożliwia zaprogramowanie dwóch progów masy towaru: SPt1 oraz SPt2. Konsola wagi będzie informowała dźwiękiem oraz wskaźnikami wyświetlacza czy aktualnie mierzona masa znajduje się w zadanym zakresie (pomiędzy SPt1 oraz SPt2).

Przykład programowania funkcji SetPoint:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Tryb ważenia:	0000	▼		Waga wskazuje zero
Naciśnij trzykrotnie klawisz:  podczas trzymania wciśniętego klawisza 	888888 SPt 1 000,000			Operacja wymaga przytrzymania wciśniętego klawisza zerowania podczas trzykrotnego naciskania klawisza kursora pionowego.  Po uzyskaniu dostępu do funkcji SetPoint waga wyświetli przemiennie nazwę progów masy oraz ustaloną wartość (SPt1 ↔ 000,000)
Korzystając z klawiszy:  oraz  wprowadź wartości progów SPt1, np. 150g	000,000 000,150			Klawisz  przemieszcza kursor wyświetlacza w lewo.  Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.
Naciśnij przycisk zerowania 	SPt2 000,150			Po zatwierdzeniu wartości pierwszego progów waga wyświetli przemiennie parametry drugiego progów (SPt2 ↔ 000,150)
Korzystając z klawiszy:  oraz  wprowadź wartości progów SPt2, np. 200g	000,200			Klawisz  przemieszcza kursor wyświetlacza w lewo.  Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.
Naciśnij przycisk zerowania 	0000	▼		Po zatwierdzeniu wartości drugiego progów waga powróci do trybu ważenia.

Przykład sygnalizacji SetPoint wagi:

W zakresie masy towaru do 150g waga wyda sygnały dźwiękowe oraz wyświetli komunikat:

**LOW**

W zakresie masy towaru pomiędzy 150g oraz 200g waga wyświetli komunikat:

**OK**

W zakresie powyżej masy 200g sygnał dźwiękowy oraz wskaźnik:

**HIGH**

## 5. LEGALIZACJA WAGI.

Wagi oparte na konsoli DI166/DI166SS jest poddana ocenie zgodności opisanej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 11 grudnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla wag nieautomatycznych podlegających ocenie zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 4, poz. 23), które wdraża dyrektywę 90/384/EWG.

Na tabliczce znamionowej oraz elementach urządzenia znajdują się:

- znak CE,
- dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która dokonała legalizacji WE lub dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która sprawuje nadzór nad systemem jakości producenta,
- zielona, kwadratowa nalepka z nadrukowaną dużą, czarną literą „M”,
- plomba zabezpieczająca dostęp do elementów adjustacji.

**UWAGA!!!**

Waga podlega legalizacji ponownej zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Okres ważności określają aktualne przepisy.

Obowiązek przestrzegania terminów legalizacji ponownej spoczywa na użytkowniku.

## 6. KOMUNIKATY O BŁĘDACH.





Stan wyświetlacza	Przyczyna błędu	Metoda rozwiązania
oF	Jeżeli na szalce znajduje się obciążenie przekraczające o 9 działek masę dopuszczalną lub podczas załączania wagi szalka jest obciążona.	Usunąć obciążenie z szalki
UF	Jeżeli wskazanie masy przekroczy wskazanie minimalne.	REZERO lub jeszcze raz WŁ/WYŁ
8888888	Punkt zera jest poza zakresem	Wymagana kalibracja wagi.





W przypadku, gdy wskazane powyżej metody rozwiązania problemu okażą się nieskuteczne, skontaktuj się z najbliższym punktem serwisowym.

## 7. TRYB SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA.

Opis funkcji klawiszy dla trybu ustawiania specyfikacji użytkownika.

Wejście do trybu:

Podczas trzymania wciśniętego klawisza  naciśnięć klawisze:    dla specyfikacji 0-19

Podczas trzymania wciśniętego klawisza  naciśnięć klawisze:    dla specyfikacji 20-29



Kursor w lewo. Aktualna pozycja kursora oznaczona poprzez mruganie znaku.



Zmiana wartości numerycznej w pozycji kursora („0” ↔ „1”).



Zapamiętanie wprowadzonych danych i przejście do następnego numeru specyfikacji.



Wyjście z trybu ustawiania specyfikacji – powrót do trybu ważenia

## 7.1 Tabela ustawień specyfikacji użytkownika wagi DI-166.



SPEC NO.	BIT 3	BIT 2	BIT 1	BIT 0
0	<b>Auto Power-off function</b> (for no key operation & weigh operation) 0000 - Auto power-off disable when scale is not in use <b>0001 - 3 minute</b> 0010 - 10 minutes 0011 - 30 minutes 0100 - 1 hour 0101 - 3 hours 0110 ~ 1111 - Not used			
1	<b>Buzzer</b> <b>0 - On</b> 1 - Off	<b>Error alarm</b> <b>0 - On</b> 1 - Off	<b>Set point alarm</b> <b>0 - On</b> <b>1 - Off</b>	
2	<b>Control of LCD Backlight</b> <b>00 - Auto</b> 01 - Always ON 10 - Always OFF 11 - Not used		<b>Auto backlight interval</b> <b>0 - 6s</b> 1 - 15s	<b>Set point type</b> <b>0 - % Weight</b> 1 - Weight
3	<b>RTS/CTS handshaking of RS-232C</b> 0 - On <b>1 - Off</b>	<b>Baud rate of RS-232C</b> 000 - 1200 bps 001 - 2400 bps 010 - 4800 bps <b>011 - 9600 bps</b> 100 - 19200 bps 101 - Not used 110 - Not used 111 - Not used		
4	<b>Stop bit of RS-232C</b> <b>0 - 1 bit</b> 1 - 2 bit	<b>Data length of RS-232C</b> 0 - 7 bit <b>1 - 8 bit</b>	<b>Parity of RS-232C</b> <b>00 - None</b> 01 - Odd 10 - Even 11 - Not used	
5	<b>RS-232C PC protocol</b> 0000 - Inhibit data transfer <b>0001 - Standard stream (Continuous output)</b> 0010 - Standard manual type 0011 - Standard command type 0100 - type M(Checkout-Dialog 02/04) 0101 - type P(Checkout-Dialog 06) 0110~1011 not used 1100 - Printer GP460Pro 1101 - Printer LP2844 1110 - Printer GP460R or LableDoctor 1111 - Printer EPSON TM-U220			

6	<b>Interval of time out error of RS-232C</b> <b>00 - 1 second</b> 01 - 3 second 10 - 5 second 11 - 10 second	<b>Transmission condition of RS-232C</b> 0 - Weight stable <b>1 - Unconditional</b>	<b>Additional parity code in text of RS-232C</b> <b>0 - No</b> 1 - Yes	
7	<b>Tare weight in text of RS-232C</b> 0 - No <b>1 - Yes</b>	<b>Scale No. in text of RS-232C</b> <b>0 - No</b> 1 - Yes	<b>Header Code in text of RS-232C</b> 0 - No <b>1 - Yes</b>	<b>Weight range of data output</b> <b>0 - Always</b> 1 - Over 20e
8	<b>Key operation for tare in POS-weight-mode.</b> (for checkout Dialog02/04 and Dialog 06 only.) <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	<b>Calculate and check CS, KW validly.</b> (for checkout Dialog 06 only.) <b>0 - No</b> 1 - Yes	<b>STATUS data in text of RS-232C</b> <b>0 - No</b> 1 - Yes	<b>Weight unit after net weight and tare weight in the text of RS-232C</b> 0 - Allow <b>1 - Inhibit</b>
9		<b>Total weight printing when weight is zero</b> 0 - Inhibit <b>1 - Allow</b>	<b>Sending default format to the LP2844 or GP460Pro</b> 0 - Inhibit <b>1 - Allow</b>	
10		<b>External printer print format for LP2844 or GP460Pro</b> 000 - Default Format 001 - Customer Format 1 010 - Customer Format 2 011 - Customer Format 3 100 - Customer Format 4 101 - Customer Format 5 110 - Customer Format 6 111 - Customer Format 7		



## 7.2 Tabela ustawień specyfikacji serwisowych wagi DI-166.

**Uwaga. Konieczne przełączenie „SPAN SW”**

SPEC NO.	BIT 3	BIT 2	BIT 1	BIT 0
20	Version display when power on <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Type of Decimal point 0 - .(Standard) <b>1 - ,(Europe)</b>	Start range <b>00 - ±10% F.S.</b> 01 - ±20% F.S. 10 - ±50% F.S. 11 - ±100% F.S.	
21	Negative weight display mask <b>0 - Minus gross &gt; 9e</b> 1 - Minus gross Weight	Re-call Last zero data 0 - Allow <b>1 - Inhibit</b>	GAIN 00 – 64 /* 1,1 - 2mV/V */ 01 – 128 /* 0,4 – 1mV/V */ <b>10-11 Not used</b>	
22	Weight stability condition 00 - Loose <b>01 - Normal</b> 10 - Tight 11 – Stringent		G Calibration 0 - Allow <b>1 - Inhibit</b>	IR mode protected by SPAN SW 0 - NO <b>1 – YES</b>
23	Manual tare cancellation <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Tare subtraction <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Tare accumulation <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Auto tare clear when rezero <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit
24	Digital tare <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Priority of Tare Operation <b>0 – One Touch Tare Priority</b> 1 – Digit Tare Priority	Zero tracking when tare <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Weight reset when tare <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit
25	Tare auto clear <b>0 - Allow</b> 1 - Inhibit	Auto clear condition <b>0 - &gt;= Gross 21e &amp; &gt;= Net 5e</b> 1 - >=Net 1e & Price not 0 (Remote display version set to 1 only)	Unit price auto clear 0 - Allow <b>1 - Inhibit</b>	Animal Mode 0 - Allow <b>1 - Inhibit</b>
26	Decimal point position on unit price and total price display <b>00 - No decimal point for Unit &amp; Total Price</b> 01 - 2nd digit (0000.0) for Unit, 2nd digit (00000.0) for Total Price 10 - 3rd digit (000.00) for Unit, 3rd digit (0000.00) for Total Price 11 - 4th digit (00.000) for Unit, 4th digit (000.000) for Total Price		Rounding for total price <b>00 - Rounding</b> 01 - Truncation 10 - Cut up 11 - Not used	

27	<b>Weight change or re-move check of data output</b>  <b>0 - Change</b> 1 - Remove	<b>Additional rounding for total price</b>  <b>000 - No additional rounding</b> 001 - 1/4 rounding (25 step) 010 - Special rounding (5 step) 011 - 5 floor rounding (0-4 -> 0, 5-9 -> 5) 100 - Rounding for 1 <sup>st</sup> digit 101 - Truncate 1 <sup>st</sup> digit 110 - Cut up 1 <sup>st</sup> digit 111 - Not used	
28	<b>UP key function</b>  0 – Weight unit convert <b>1 – Data send</b>	<b>Re-zero function</b>  <b>0 - Allow</b> 1 – Inhibit	<b>Re-Zero range</b>  00 - ±2% F.S. 01 - ±4% F.S. <b>10 - ±10% F.S.</b> 11 - ±100% F.S.

## 8. WYMIANA AKUMULATORA.

Akumulator znajduje się w obudowie konsoli, której otwarcie zabezpieczone jest plombą legalizacyjną. Wymiana akumulatora powinna odbywać się w autoryzowanym serwisie Yakudo Plus.

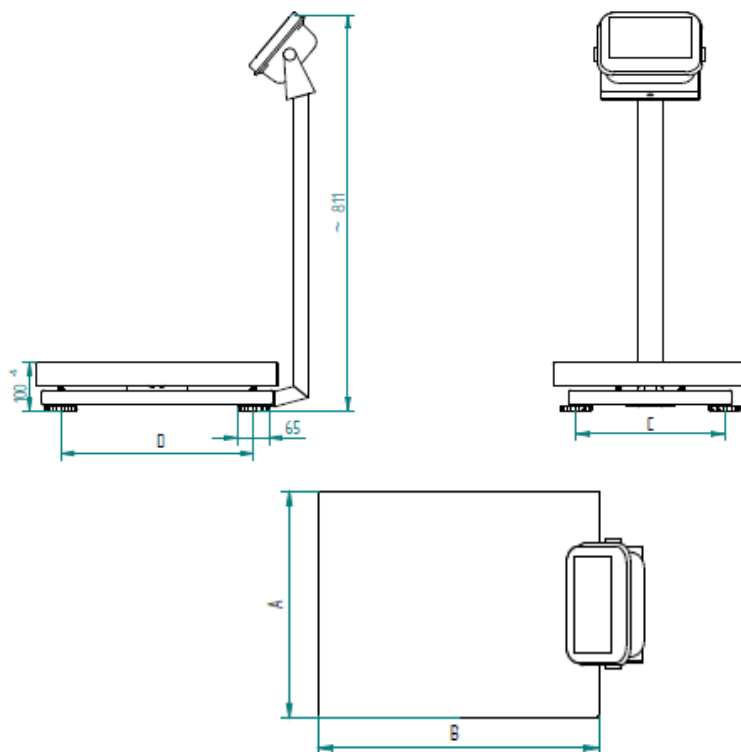


### UWAGA!!!

- Zużyte baterie lub akumulatory należy obowiązkowo utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
- ZABRANIA SIĘ wyrzucania akumulatora do miejskich czy domowych pojemników na śmieci.
- NIGDY NIE WRZUCAJ BATERII/AKUMULATORÓW DO OGNIA!!!

## 9. PLATFORMY WAŻĄCE

Konsola DI166 może współpracować z różnymi platformami ważącymi. W dalszej części instrukcji znajduje się opis platform dedykowanych dla konsol DI166 i DI166SS.



Rysunek poglądowy dotyczy platform serii S-YA, S-YB, YW

## 9.1 Platformy serii S-YA

Model	Nośność maksymalna (kg)	Wymiary (długość)x(szerokość)x(wysokość) (A)x(B)x(C) mm
S-YAK30	30kg	380x380x90
S-YAK60	60kg	380x380x90
S-YAK150	150kg	380x380x90

## 9.2 Platformy serii S-YB

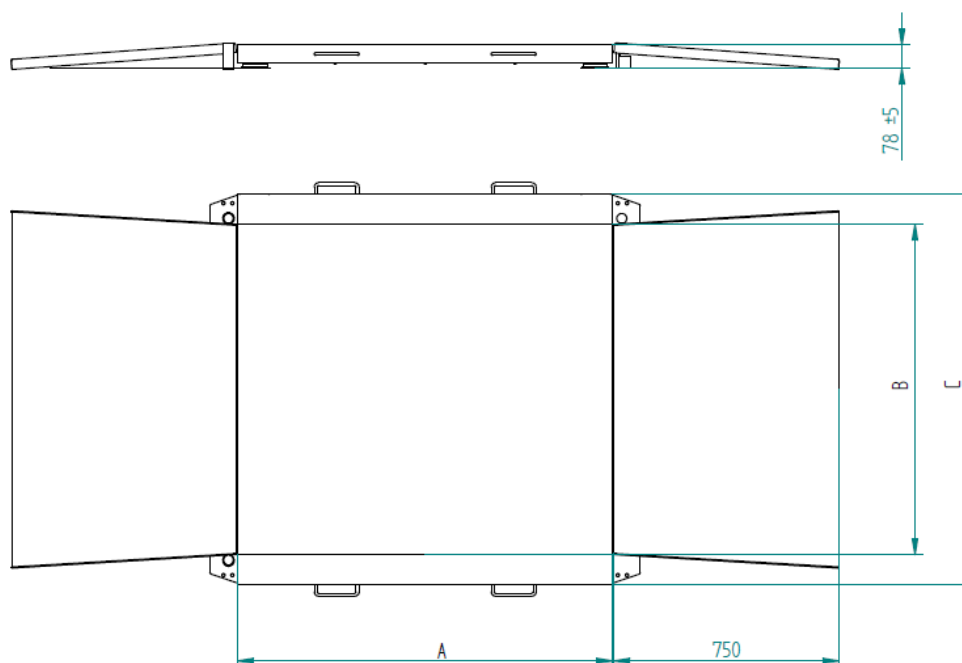
Model	Nośność maksymalna (kg)	Wymiary (długość)x(szerokość)x(wysokość) (A)x(B)x(C) mm
S-YBK60	60kg	480x480x96
S-YBK150	150kg	480x480x96
S-YBK300	300kg	480x480x96

## 9.3 Platformy serii YW

Model	Nośność maksymalna (kg)	Wymiary (długość)x(szerokość) (A)x(B) wysokość stała =100mm ± 5mm				
		R1 (C=300, D=250)	R2 (C=306, D=396)	R3 (C=406, D=396)	R4 (C=506, D=496)	R5 (C=706, D=706)
YW3	3kg	350x350				
YW6	6kg	350x350				
YW15	15kg	350x350	400x500	500x500		
YW30	30kg	350x350	400x500	500x500	600x600	
YW60	60kg	350x350	400x500	500x500	600x600	
YW150	150kg	350x350	400x500	500x500	600x600	800x800
YW300	300kg				600x600	800x800

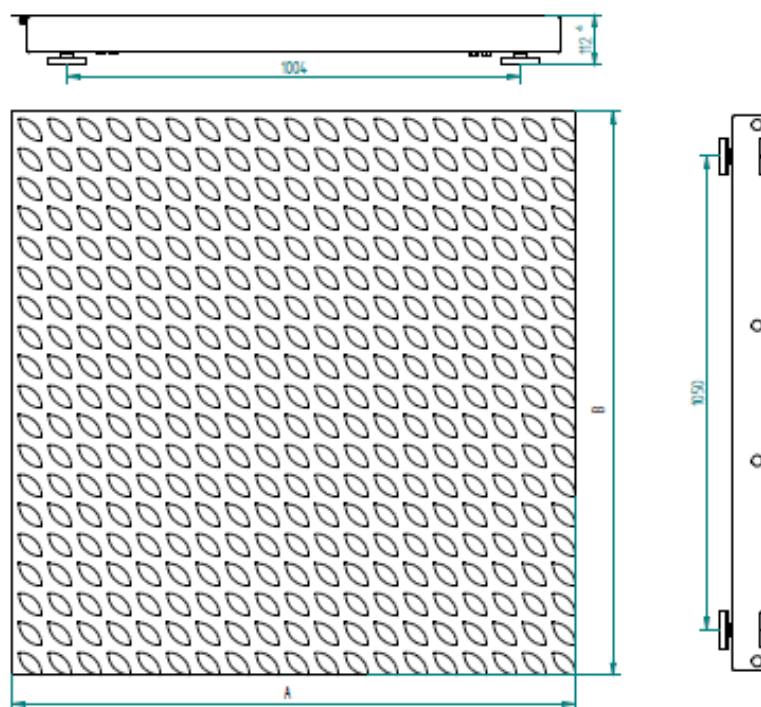
## 9.4 Platformy serii YN - najazdowe

Model	Nośność maksymalna (kg)	Wymiary (mm) Wysokość stała = 78mm±5mm								
		R1			R2			R3		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
YN300	300kg	1000	1000	1200	1250	1100	1300	1500	1500	1700
YW600	600kg									
YW1500	1500kg									



## 9.5 Platformy serii YF - fundamentowe

Model	Nośność maksymalna (kg)	Wymiary (mm)			
		Wysokość stała = 112mm±5mm			
		R1	R2	R3	R4
		A x B	A x B	A x B	A x B
YWF300	300kg	1000 x 1250	1250 x 1250		
YWF600	600kg	1000 x 1250	1250 x 1250	1500 x 1500	
YWF1500	1500kg	1000 x 1250	1250 x 1250	1500 x 1500	
YWF3000	3000kg			1500 x 1500	1500 x 2000
YWF6000	6000kg				1500 x 2000



Częścią wagi fundamentowej jest jej rama. Poniżej rysunek poglądowy objaśniający sposób wmurowania ramy.

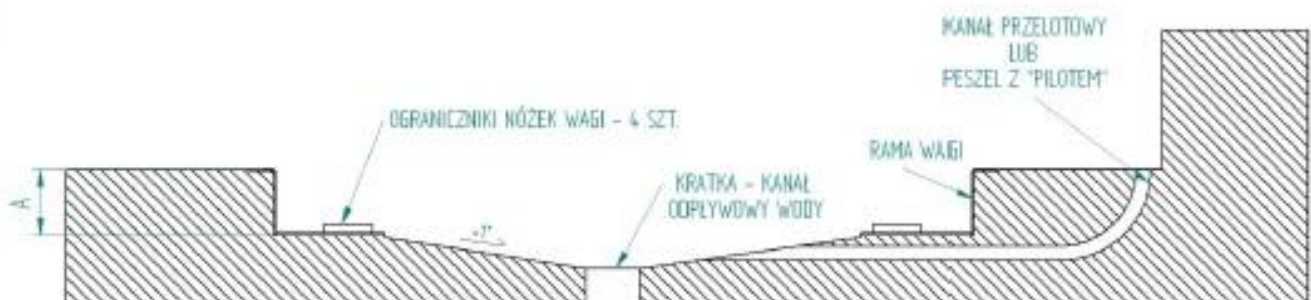
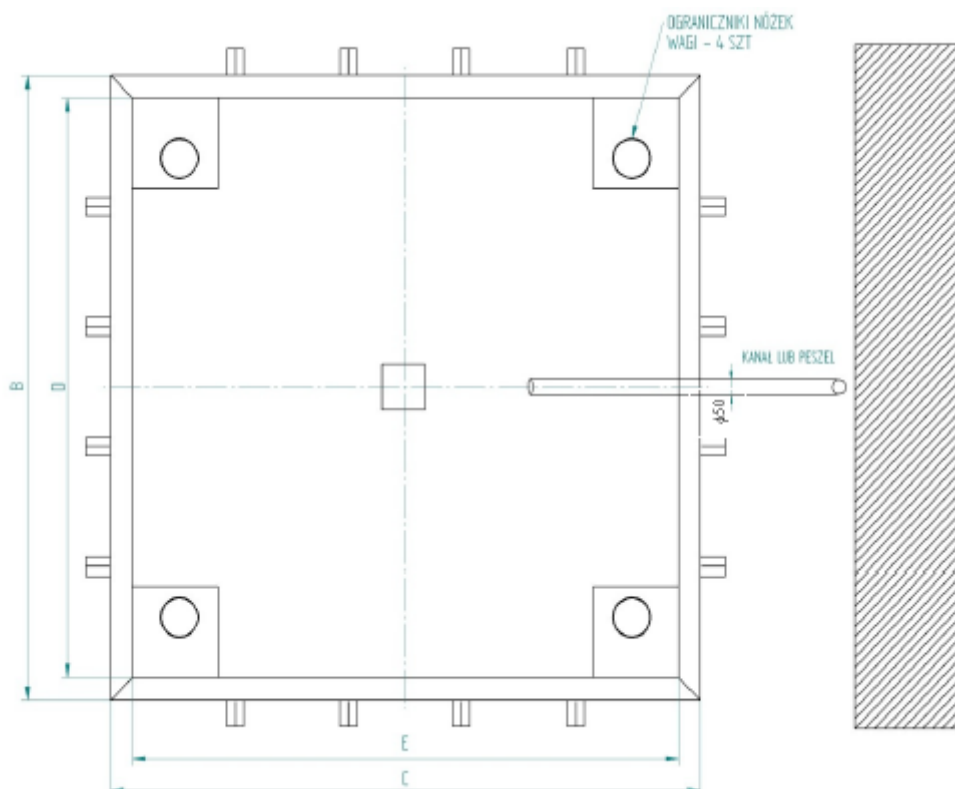


Tabela poniżej przedstawia wymiary ram dla poszczególnych wag.

Rozmiar platformy ważącej	Wymiary ram				
	A	B	C	D	E
R1 1000 x 1250	135	1120	1370	1020	1270
R2 1250 x 1250	120	1370	1370	1270	1270
R3 1500 x 1500	120	1620	1620	1520	1520
R4 2000 x 1500	120	2120	1620	2020	1520



Zdjęcia poniżej przedstawiają ramę przed i po osadzeniu.



Rama przed osadzeniem.



Narożnik po osadzeniu ramy



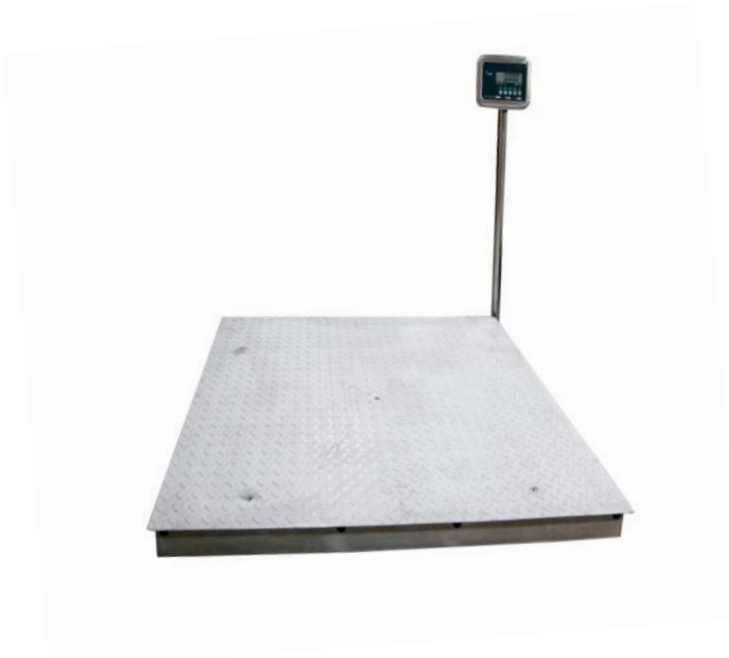
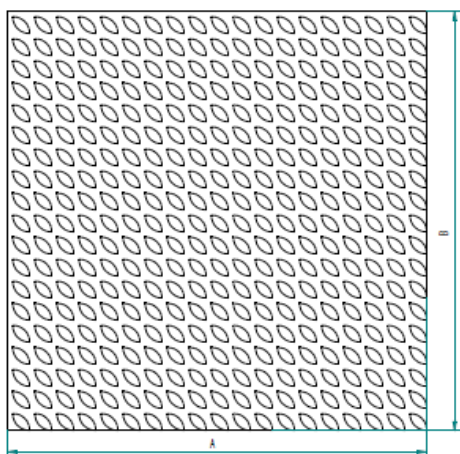
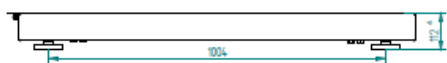
Widok całej ramy po osadzeniu.



Peszel z wyprowadzonym „pilotem”.

## 9.6 Platformy serii YWP

Model	Nośność maksymalna	Wymiary (mm)			
		Wysokość stała = 112mm±5mm			
		R1	R2	R3	R4
YWP600	600kg	A x B	A x B	A x B	A x B
YWP1500	1500kg	1000 x 1000	1000 x 1250	1250 x 1250	1500 x 1500





## 10. OPIS I/F

## 10.1 RS232 w DI-166

Port RS232C (złącze D-SUB9 męskie) w konsoli DI-166 znajduje się w tylnej części obudowy konsoli (patrz zdjęcie poniżej). Dostęp do złącza zabezpieczony jest metalową osłoną.



Pin	Sygnal
2	RXD
7	RTS
3	TXD
8	CTS
5	GND

## 10.2 RS232 w DI-166SS

W konsoli DI-166SS złącze portu RS232C w postaci wtyku typu BULGIN (5 pinów) wyprowadzone jest na kablu (patrz zdjęcie poniżej). W standardzie dołączana jest druga część złącza (żeńska).



	Pin	Sygnal
	1	RXD
	2	RTS
	3	TXD
	4	CTS
	5	GND



### 10.3 Port platformy (Amphenol 14 pin)

Platformę wazącą z konsolą łączymy poprzez złącze 14-sto pinowe złącze typu Amphenol (*patrz zdjęcie poniżej*).



Tabela poniżej przedstawia opis złącza bez wykorzystania sygnału kompensacji.

NR pinu	Sygnal
1	Vex-
2	Vex+
3	Vex-
4	Vex +
5	GND (obudowa złącza)
6	IN +
7	IN -
8	GND

Tabela poniżej przedstawia opis złącza z wykorzystaniem sygnału kompensacji.

Nr pinu	Sygnal
1	RS-
2	RS+
3	Vex-
4	Vex +
5	GND(obudowa złącza)
6	IN +
7	IN -
8	GND